

СПЕЦИАЛЬНОСТЬ 15.02.08 **Технология машиностроения**

Квалификация специалиста (выпускника): *техник*

Машиностроение – это комплекс отраслей тяжелой промышленности. Основных направлений машиностроения несколько: станкостроение, автомобилестроение, авиационная промышленность, космическое машиностроение, судостроение, разработка и производство добывающего и обрабатывающего оборудования, подъемно-транспортные машины и механизмы. Машиностроение составляет основу мощи и обороноспособности любого государства.

Выпускники готовятся к профессиональной деятельности в области производства изделий машиностроения в качестве техника на предприятиях, в научно-исследовательских и конструкторских организациях различных организационно-правовых форм собственности

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются: материалы, технологические процессы, средства технологического оснащения (технологическое оборудование, инструменты, технологическая оснастка). Разработка и внедрение технологических процессов производства продукции машиностроения; организация работы структурного подразделения

Квалификационная характеристика выпускника:

Производственно–технологическая – разрабатывать технологический процесс изготовления деталей и сборки изделий машиностроения; осуществлять контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве; контроль за эффективным использованием материалов и оборудования; осуществлять технический контроль соответствия качества изделия, установленным нормативам.

Организационно–управленческая – организация работы коллектива исполнителей; планирование и организацию производственных работ; оценка экономической эффективности производственной деятельности; обеспечение безопасности труда на производственном участке; участие во внедрении технологических процессов; изготовления деталей машин и осуществление технического контроля; участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.

Специальность 150901 «Технология машиностроения» предполагает изучение следующих блоков дисциплин: Технологические процессы изготовления деталей машин. Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении. Планирование и организация работы структурного подразделения. Реализация технологических процессов изготовления деталей. Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

Выпускник должен иметь практический опыт:

- выявлять неисправности, настраивать металлорежущее оборудование и использовать методы, средства и основные приемы его наладки;
- разрабатывать и внедрять управляющие программы для обработки простых деталей на механообрабатывающем оборудовании;
- осуществлять метрологическую проверку изделий;
- рассчитывать основные технико-экономические показатели деятельности производственного участка (цеха), оценивать эффективность производственной деятельности;
- выполнять слесарные операции и основные приемы работы на механообрабатывающем оборудовании.

Выпускник должен знать:

- нормативные документы по стандартизации;
- правила разработки и оформления технической и технологической документации; методы и средства выполнения технических расчетов, графических и вычислительных работ;
- основные характеристики материалов и их свойства;
- контрольно-измерительную аппаратуру и правила пользования ею;
- методы и средства нормирования точности;
- технические средства получения, обработки и передачи информации;
- устройство, технические характеристики, приемы наладки и особенности эксплуатации металлообрабатывающего оборудования;
- основы технологии производства деталей и сборочных изделий машиностроения;
- способы измерения параметров, характеристик и режимов работы оборудования;
- методы расчета технико-экономических показателей при обосновании принятия технического решения; основы экономики, организации труда и управления; основы организации производства;
- правила и нормы охраны труда, техники безопасности, промышленной санитарии и противопожарной защиты;
- действия в чрезвычайных ситуациях.

Выпускник должен уметь:

- разрабатывать технологический процесс изготовления типовых деталей и изделий машиностроения;
- разрабатывать конструкторскую документацию на изделия средней сложности (детали, сборочные единицы);
- проводить типовые расчеты при проектировании и проверке на прочность элементов механических систем;
- оформлять и читать простые схемы электрических, гидравлических и пневматических приводов;
- рассчитывать параметры типовых деталей и узлов технологической оснастки;
- оформлять конструкторскую, технологическую и другую техническую документацию в соответствии с действующими нормативными

документами; применять при графических, вычислительных, проектных и других работах компьютерную технику с использованием прикладного программного обеспечения;

- пользоваться нормативной и справочной литературой и другими источниками информации для выбора материалов, технологических режимов, оборудования, оснастки, контрольно-измерительных средств;
- проводить расчет настроек

Видами профессиональной деятельности выпускника этой специальности являются:

- Осуществление технологического процесса изготовления деталей и сборки изделий машиностроения (узлов, машин, оборудования и т.д.) и контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве;
- Контроль за эффективным использованием материалов и оборудования;
- Осуществление технического контроля соответствия качества изделия установленным нормативам;
- Организация работы коллектива исполнителей;
- Планирование и организация производственных работ;
- Оценка экономической эффективности производственной деятельности;
- Разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности и сборки простых видов изделий машиностроения;
- Проектирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства.

Возможность трудоустройства:

- работа в производственно-технологической, эксплуатационной и организационно-управленческой деятельности на предприятиях,
- в механических, механосборочных, ремонтных, инструментальных цехах,
- лабораториях, технических бюро и отделах на должностях: техника-технолога, мастера, контрольного мастера, а также на рабочих местах в соответствии с перечнем рабочих профессий высших разрядов.

Возможность трудоустройства на предприятиях города Хабаровска:

- ОАО «Дальэнергомаш»,
- Хабаровский завод ЖБИ № 4 им. В.И. Коновалова,
- ОАО «12 авиационный ремонтный завод»,
- ФГУП «Хабаровский судостроительный завод»,
- ЗАО «Хабаровский бройлер»,
- ОАО пивоваренная компания «Балтика - Хабаровск» и др.

Возможности продолжения образования выпускника:

Выпускник, освоивший основную профессиональную образовательную программу среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», подготовлен:

- к освоению основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования повышенного уровня;

- к освоению основной профессиональной образовательной программы высшего профессионального образования;
- к освоению основной профессиональной образовательной программы высшего профессионального образования по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» в сокращенные сроки.

Согласовано с работодателем Горбатов А.П. начальник технического отдела ОАО «Дальэнергомаш»